O‘z DSt 3264 :2017

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

Полуботинки мужские для сотрудников налоговой службы Республики Узбекистан

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Узбекское агентство стандартизации, метрологии и сертификации

Ташкент

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН:

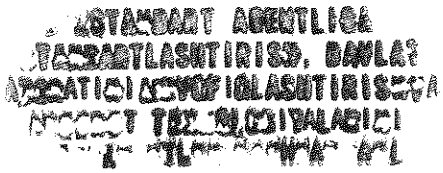
- Государственным Налоговым Комитетом Республики Узбекистан;
- Ташкентским институтом текстильной и легкой промышленности.

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН: в действие постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (агентство “Узстандарт”)
от «07» 12 2017 г. № 05-905

3 При разработке настоящего стандарта применены
ГОСТ 19116-2005 Обувь модельная. Общие технические условия
ГОСТ 26167-2005 Обувь повседневная. Общие технические условия

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменения к нему на территории Республики Узбекистан публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».



Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит агентству “Узстандарт”.

O'z DSt 3864 :2017

СОДЕРЖАНИЕ

	стр
1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Классификация	3
4 Техническое требование	4
5 Требования безопасности и охраны окружающей среды	10
6 Правила приёмки	10
7 Методы контроля	11
8 Транспортирование и хранение	11
9 Гарантии изготовителя	11
10 Приложение А	12
Приложение В	13
Библиографические данные	14
Библиография	15
Лист регистрации изменений	16
Информационные данные	17

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA
AXBOROT-MUVOFIQLASHTIRISH
DAVLAT TEST-MARKAZI

O‘z DSt 3267 :2017

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

Ўзбекистон Республикаси солиқ хизматининг ходимлари учун эркаклар қўнжсиз ботинкаси
УМУМИЙ ТЕХНИКАВИЙ ШАРТЛАР

Полуботинки мужские для сотрудников налоговой службы Республики Узбекистан
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Men’s half-boots for the employeers of the STS of the Republic of Uzbekistan
THE GENERAL REQUIREMENTS

Дата введения с «07» 12 2017 г.

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на полуботинки мужские для сотрудников налоговой службы Республики Узбекистан (далее по тексту – полуботинки) из кожи, предназначенные для сотрудников налоговой службы Республики Узбекистан.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ГОСТ 12.0.004-90 Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно - гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.

ГОСТ 12.1.007- 76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.061-81 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам

ГОСТ 12.4.021-75 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 166-89 Штангенциркули. Технические условия

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
6334 son bilan
«07» 12 2017 yilda
ro‘yxatga olindi

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 447-91 Обувь из кож хромового дубления для военнослужащих. Технические условия

ГОСТ 939-94 Кожа для верха обуви. Технические условия

ГОСТ 940-81 Кожа для подкладки обуви. Технические условия

ГОСТ 1903-78 Кожа для низа обуви. Воротки и полы. Технические условия

ГОСТ 1996-93 Ткани обувные. Технические условия

ГОСТ 2199-78 Клей резиновый. Технические условия

ГОСТ ИСО 3355-75 Межгосударственный стандарт. Обозначение размеров обуви

ГОСТ 3927-88 Колодки обувные. Общие технические условия

ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия

ГОСТ 7296-81 Обувь. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 9134-78 Обувь. Методы определения прочности крепления деталей низа

ГОСТ 9135-2004 Обувь. Метод определения общей и остаточной деформации подноска и задника

ГОСТ 9136-72 Обувь. Метод определения прочности крепления каблука и набойки

ГОСТ 9289-78 Обувь. Правила приемки

ГОСТ 9290-76 Обувь. Метод определения прочности ниточных швов соединения деталей верха

ГОСТ 9292-82 Обувь. Метод определения прочности крепления подошв в обуви химических методов крепления

ГОСТ 9718-88 Обувь. Метод определения гибкости

ГОСТ 11373-88 Обувь. Размеры

ГОСТ 19008-93 Ватины холстопрошивные хлопчатобумажные. Общие технические условия

ГОСТ 19116-2005 Обувь модельная. Общие технические условия

ГОСТ 19196-93 Ткани обувные. Технические условия

ГОСТ 23251-83 Обувь.Термины и определения

ГОСТ 24104-2001 Весы лабораторные. Общие технические требования

ГОСТ 24297-2013 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ 26167-84 Обувь повседневная. Технические условия

ГОСТ 27837-88 Обувь для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 28371-89 Обувь. Определение

ГОСТ 29329-92 Весы для статистического взвешивания. Общие технические требования

O’z DSt 1.17:1999 СС Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний, образцов-эталонов

Примечание – При пользовании настоящим стандартом необходимо проверить действие ссылочных стандартов и классификатора по указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку

3 Классификация

3.1 Полуботинки в зависимости от назначения, внешнего вида и конструкции должны соответствовать ГОСТ 23251, ГОСТ 26167, ГОСТ 447 и образцу-эталону.

3.1.1 Полуботинки (рисунок1) по размерам должны изготовляться на группу 9- мужскую для сотрудников налоговой службы (таблица 1-3), предусмотренные ГОСТ 11373, ГОСТ 3927 (таблица 1).

Таблица 1

Метрические и штихмассовые размеры. Мужчины

Метрические и штихмассовые размеры												
39.5	40	41	41.5	42	42.5	43	44	44.5	45	46	46.5	47
6	6.5	7	7.5	8	8.5	9	9.5	10	10.5	11	11.5	12

3.1.2 Номер колодки соответствует длине стопы.

Колодки должны соответствовать таблице 2.

Таблица 2

Группа колодки		Полнота	Номер колодки				Исходный номер
Номер	Наименование						
9	Мужская	4	245 265 285 305	250 270 290	255 275 295	260 280 300	270

3.2 Пример записи продукции при заказе и в другой документации: “Полуботинки мужские для сотрудников налоговой службы Республики Узбекистан O’zDSt_____: 201_”.

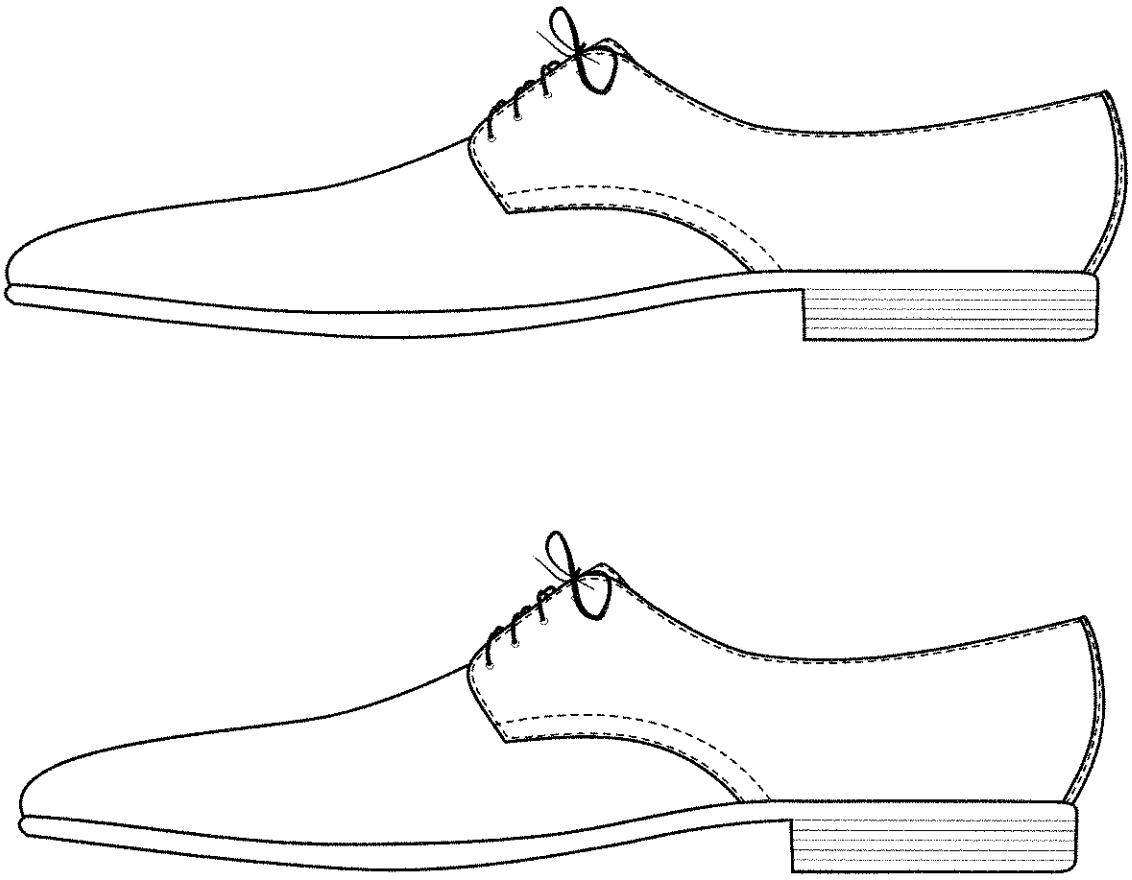


Рисунок 1 Технический рисунок полуботинок мужских

4 Технические требования

4.1 Полуботинки мужские должны соответствовать требованиям [1], изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологии и образцам-эталонам по O'z DSt 1.17, утвержденными в установленном порядке.

4.2 Основные параметры и размеры

Измерения готовых полуботинок должны соответствовать указанным в таблице 4 и на рисунках 2-3 в Приложении А.

STANDART AGENTLIGI

4.3 Характеристики

4.3.1 Требования назначения

Полуботинок мужской. Материал верха - кожа хромового дубления полукожник. Метод крепления клеевой, литьевой. Фасон колодки – по согласованной с заказчиком модели. Конструкция заготовки – мужские полуботинки с настроченными берцами. Состоит из союзок, берца, язычка, заднего наружного ремня и на шнурках.

Материалы и конструкции подошвы – подошва формованный полиуретан, подошва формованная резина, подошва синтетическая резина.

Высота полуботинок мужских исходного размера

Таблица 3

Наименование мест измерения	Единица измерения	Величина
Высота, не менее	mm	66
Высота задника	mm	48

Размеры, высота полуботинок должны соответствовать требованиям, указанным в таблицах 3-4.

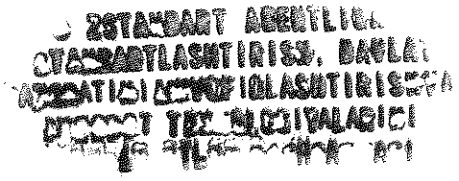


ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ МЕТРИЧЕСКИХ И ШТИХМАССОВЫХ РАЗМЕРОВ ПРИ ИНТЕРВАЛЕ МЕЖДУ РАЗМЕРАМИ 5 ММ

Таблица 4

№	№ номер группы	Наименование	Фасон колодки	Размер, mm													Исходный размер группы
	9	Мужская	метрический	245	250	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305	270
			штихмассовый	38	39	40	40.5	41	42	43	43.5	44	45	46	46.5	47	42
1	Длина подошвы полуботинки			245	250	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305	270
2	Высота полуботинки			62	63	64	64	65	66	67	67	68	69	70	70	71	66
3	Высота задников			45	45	47	47	47	49	49	49	51	51	53	53	53	49
4	Высота каблука			25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25

4.3.2 Конструктивные требования

4.3.2.1 Полуботинки по виду, конструкции, методом крепления должны изготавливаться в соответствии с требованиями указанными в таблице 5.

Таблица 5.

Наименования обуви	Метод крепления	Особенности конструкции заготовки		
Полуботинок	Клеевой Литевой	с союзками	с берцами	с задниками

4.3.2.2 Гибкость полуботинок клеевого и литевого метода крепления - 24 H/cm (2,4 kg f/cm)

4.3.2.3 Применяемая фурнитура должна соответствовать требованиям нормативной документации.

4.3.2.4 На поверхности подошв и стелек не должно быть впадин и выпуклостей.

4.3.2.5 При установке полуботинка на горизонтальную плоскость пучки должны опираться на нее, а каблуки касаться ее всей ходовой поверхностью.

4.3.2.6 Задники должны хорошо отформованы и не должны нависать над каблуками. Общая деформация задника не должна превышать 3,0 cm.

4.3.2.7 Подноски должны быть стойкими. Общая деформация подноска не должна превышать 2,5 cm.

4.3.2.8 Все одноименные детали в паре должны быть одинаковыми по толщине, плотности, форме, размеру и цвету материала.

4.3.2.9 В полуботинках не допускается:

сильно выраженная отдушистость, сильно выраженный жилистость, союзках и нижней части берцев;

сильно выраженная воротистость, берцах, передней части передов и союзок;

садка лица во всех деталях верха;

безличины, ссадины, лизуха, подчистка на всех деталях площадью более 7 cm^2 на пару

царапины, задевающие дерму кожи длиной более 20 mm;

однобокость (разница толщины в одной детали верха) более 4 mm;

осыпание красителя;

разница в оттенках цвета кожи, текстиля, искусственной кожи в деталях полупары и пары обуви;

сваливание строчек с края деталей или пропуск стежков длиной более 10 mm (при условии повторного крепления);

не параллельность строчек с отклонением более 2 mm на длине шва более 70 mm;

смешение переда, разная длина или перекос союзок, перекос берцев, жестких подносков, передних краев берцев, задинок, задних наружных

ремней и несимметричность -более 4 mm;

смешение или разница длина задника - более 5 mm;

разная высота берцев, задников в полуботинках;

порыв подкладки или неразглаженные складки внутри обуви;

отставание подкладки от жесткого задника;

неутянутая строчка задников полуботинок;

мягкие задники, теряющие форму, или задники и подносики с загнутыми внутрь краями;

узлы, петли и обрывы ниток при строчке в местах ниточных креплений деталей верха полуботинка;

расшелины между деталями низа, разная высота каблуков более 2 mm;

разная длина подошв и каблуков паре - более 4 mm, разная ширина подошв и каблуков паре - более 1 mm;

сквозные повреждения деталей;

плохое формирование пяток и носков (бугристость, морщиность и складки);

местная неприклейка подошв;

отклонение ходовой поверхности каблука от горизонтальной плоскости – более 3 mm;

нависание стельки за края подошвы.

4.4 Основные требования к изготовлению

4.4.1 Допуск к раскрою - по ГОСТ 447.

4.4.2 Классификация и виды стежков, строчек и швов - по ГОСТ 447.

4.4.3 Определение сортности - по ГОСТ 447, ГОСТ 28371

4.4.4 Спецификация деталей приведены в приложении В.

4.4. 5 Требования к материалам и покупным изделиям

4.4.5.1 Входной контроль сырья проводят по ГОСТ 24297

4.4.5.2 Полуботинки должны изготовляться из материалов, указанных в таблице 6.

Материалы, применяемые для полуботинок мужских

Таблица 6

Наименование материала	Толщина деталей в готовой обуви, mm	Обозначение стандартов	Назначение деталей
1	2	3	4
1.Хромполукожник	1.2-1.4	ГОСТ 939	Для изготовления союзка
	1.1-1.3		Для изготовления берец
	1.2-1.4		Для изготовления заднего наружного ремня
	0.9-1.2		Для изготовления язычка

O'ZSTANDART AGENTLIGI
O'ZSTANDARTLASHTIRISH, BANLAU
AKKREDITATSIYALASHTIRISH
DAVLAT TEST MARKAZI

1	2	3	4
2. Тик-саржа	-	ГОСТ 19196	Для изготовления подкладки под союзку
3. Подкладочная кожа	05.-1.2	ГОСТ 940	Для изготовления подкладки под берцы, язычок и вкладную стельку
4. Термобязь	0.3-0.5	ГОСТ 19196	Для изготовления межподкладки под союзку и берцы
5.СЦМ	2.2-2.3	ГОСТ 1903	Для изготовления основной стельки
6.Ватин	-	ГОСТ 19008	Для изготовления простилки
7.Формованный полиуретан	-	По действующей НД или импортного производства по сертификации соответствия	Для изготовления подошвы
8.Паралон	-	По действующей НД или импортного производства по сертификации соответствия	Для изготовления мягкого подпяточника
9.Термопласт	1.5-2.2	По действующей НД или импортного производства по сертификации соответствия	Для изготовления жесткого задника
	1.3-2.0	По действующей НД или импортного производства по сертификации соответствия	Для изготовления жесткого подноска
10. Сталь 65 Г с антикоррозийным покрытием	-	По действующей НД или импортного производства по сертификации соответствия	Для изготовления геленка
11. Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические	-	ГОСТ 6309	Для изготовления полуботинок
12. Шнурки обувные	-	По действующей НД или импортного производства по сертификации соответствия	Для шнуровки полуботинка
13. Клей резиновый	-	ГОСТ 2199	Для изготовления полуботинок

Примечания: По согласованию с потребителем допускается применение другого сырья, материалов, полуфабрикатов и фурнитуры по другим действующим нормативным документам или импортного производства по сертификации соответствия при условии соответствия качества изделия требованиям настоящего стандарта и действующим санитарно-гигиеническим нормам.

4.5 Маркировка

4.5.1 Маркировка - по ГОСТ 7296, ГОСТ 27837.

STANDART AGENTLIGI

4.5.2 На маркировочном ярлыке должны быть надписи «O’zbekistonda ishlab chiqarilgan».

4.6 Упаковка - по ГОСТ 7296.

5 Требования безопасности и охраны окружающей среды

5.1 Обеспечение безопасности кожевенно-обувной продукции по требованиям [1].

5.2 Обеспечение безопасности производственного оборудования по требованиям ГОСТ 12.2.003 и ГОСТ 12.2.061.

5.3 Для обеспечения пожарной безопасности должны быть учтены требования ГОСТ 12.1.004.

5.4 К работе по производству допускаются лица, прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности труда в соответствии с ГОСТ 12.0.004

5.5 Для обеспечения кондиционирования воздуха в помещениях учтены требования ГОСТ 12.4.021.

5.6 Контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочих зон производственных помещений должен проводиться согласно ГОСТ 12.1.005 и ГОСТ 12.1.007.

5.7 Образующиеся от технологического оборудования в процессе работы вредные производственные факторы: шум, температура должны соответствовать санитарно-гигиеническим нормам согласно[2],[3].

5.8 Рабочие должны быть обеспечены санитарно-бытовыми помещениями в соответствии с требованиями [4].

6 Правила приёмки

6.1 Приёмка готовой обуви производиться - по ГОСТ 9289

6.2 Для проверки соответствия качества обуви настоящему стандарту устанавливают следующие виды испытаний:

- приёмо-сдаточные;
- периодические;
- типовые;
- сертификационные (при сертификации продукции).

6.3 Приемо-сдаточные испытания.

6.3.1 Приёмо-сдаточные испытания проводятся по настоящему стандарту на каждую партию продукции.

6.4 Периодические испытания проводятся по всем требованиям настоящего стандарта на продукцию, выдержавшей приёмо-сдаточные испытания. Испытания проводятся один раз в год. Периодические испытания проводятся в аккредитованной лаборатории.

6.5 Типовые испытания проводятся в случае изменения сырья, а также при изменении технологического процесса.

6.6 Сертификационные испытания (при сертификации продукции)

проводятся в аккредитованной лаборатории по всем требованиям настоящего стандарта и требованиям НД национальной системы сертификации Республики Узбекистан.

6.7 При получении неудовлетворительных результатов проверки, проводят повторную проверку на удвоенном количестве образцов, отобранных из той же партии. Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию.

При несоответствии результатов повторной проверки, хотя бы по одному показателю, вся партия бракуется и отправляется на вторичную переработку. Результаты испытаний должны быть оформлены протоколом.

7 Методы контроля

7.1 Методы контроля качества готового изделия и отбор образцов для лабораторных испытаний – по ГОСТ 9289

7.2 Проверка внешнего вида, конструкторских требований, маркировки, упаковки обуви должно производиться визуально сравнением с образцом-эталоном.

7.3 Определение линейных размеров - по ГОСТ 427, ГОСТ 166, ГОСТ 7502

7.3.1 Линейные размеры обуви и ее деталей измеряют металлической линейкой или масштабной лентой, штангенциркулем, толщиномером и другими приборами, обеспечивающими получение результатов с необходимой точностью

7.4 Определение прочности швов заготовок-по ГОСТ 9290

7.5 Определение прочности крепления деталей низа - по ГОСТ 9134 и ГОСТ 9292

7.6 Определение прочности крепления каблука-по ГОСТ 9136,

7.7 Определение деформации подноска и задника-по ГОСТ 9135

7.8 Определение гибкости - по ГОСТ 9718

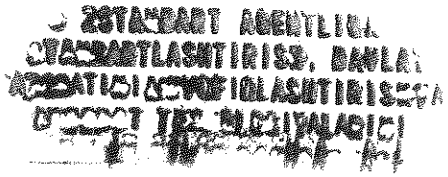
7.9 Определение массы обуви – по ГОСТ 29329, ГОСТ 24104

8 Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7296

9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель должен гарантировать соответствие поставляемых полуботинок требованиям настоящего стандарта, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации, установленных стандартом.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации 90 дней с момента поставки со склада производителя.



Приложение А
(обязательное)

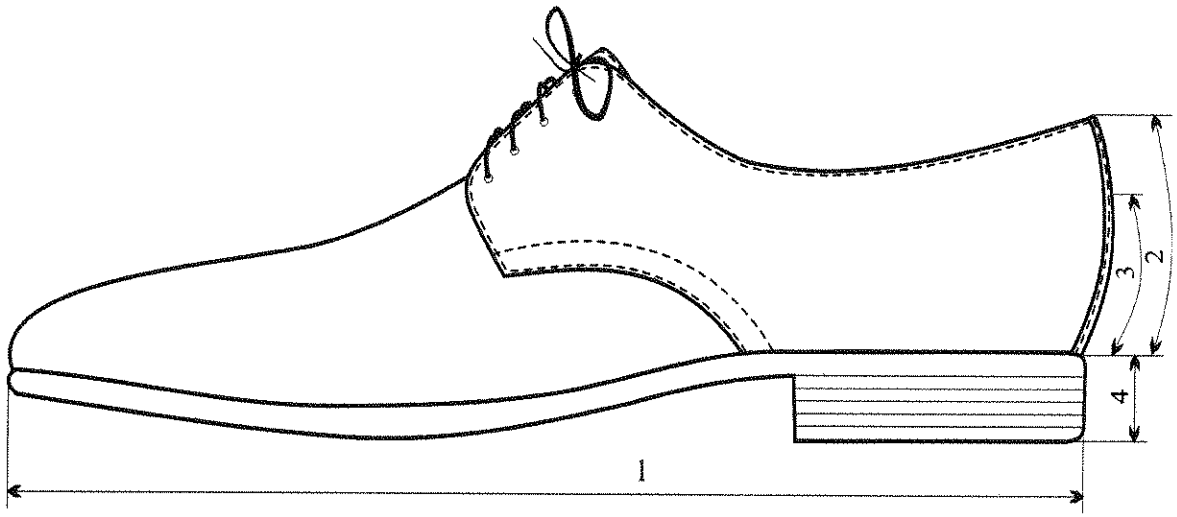


Рисунок 2

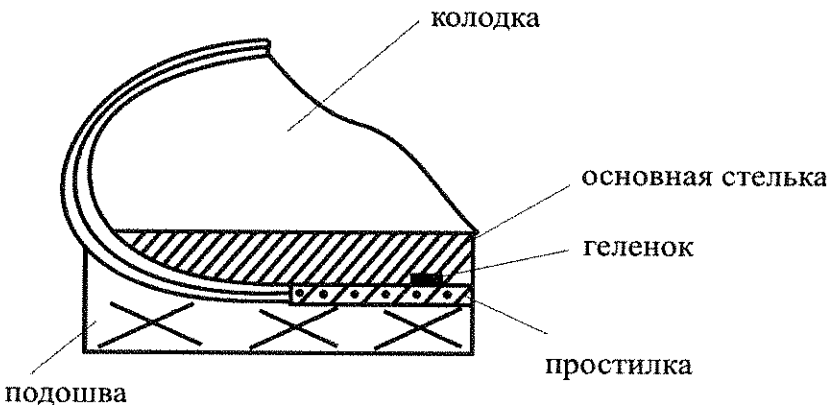


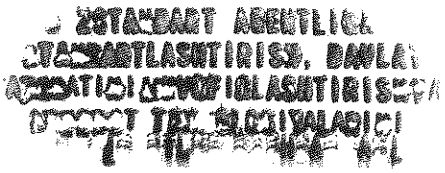
Рисунок 3

STANDART AGENTLIGI

Приложение В
(справочное)

Спецификация деталей полуботинок

№	Наименование деталей	Кол-во лекал	Кол-во кроя
1	2	3	4
Из хромового полукожника			
1	Союзка	1	2
2	Берец	1	2
3	Задний наружный ремень	1	2
4	Язычок	1	2
Из тик-саржи			
5	Подкладка под союзку	1	2
Из подкладочной кожи			
6	Подкладка под берцы	1	2
7	Подкладка под язычок	1	2
8	Вкладная стелька	1	2
Из термобязи			
9	Межподкладка под союзку	1	2
10	Межподкладка под берцы	1	4
Из СЦМ			
11	Основная стелька	1	2
Из ватина			
12	Простилка	1	2
Из формованного полиуретана			
13	Подошва	1	2
Из поролона			
14	Мягкий подпяточник	1	2
Из термопласта			
15	Жесткий задник	1	2
16	Жесткий подносок	1	2
Из стали 45			
17	Геленок	1	2

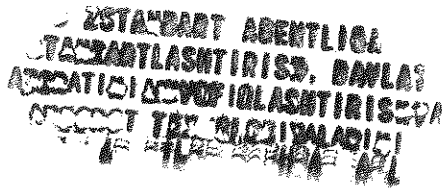


Библиографические данные

ОКС **61.060** **ОКП 882116**

Ключевые слова:

Обувь форменная, полуботинок, система стандартов безопасности, союзка, берец, задний наружный ремень, язычок, стелька, подошва, геленок, технический рисунок, способы обработки, маркировка и упаковка, правила приёмки, транспортирование и хранение.



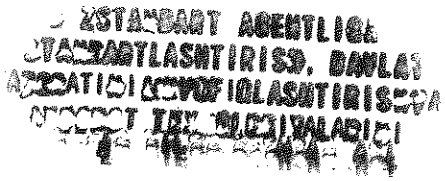
Библиография

[1] Общий технический регламент «О безопасности кожевенно-обувной продукции» (ПКМ от 5 января 2017года №5).

[2] СанПиН 0324-16 «Санитарно-гигиенические нормы микроклимата производственных помещений».

[3] СанПиН 0325-16 «Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах».

[4] ШНК 2.09.04-2009 «Административные и бытовые здания предприятия».



Лист регистрации изменений

Изм	Номер листов (страниц)				Всего листов	№ Докумен-та	Входящий № сопро-водитель-ного документа	Подпись	Дата
	Изменен-ных	Заменен-ных	Новых	Аннулиро-ванных					

O‘z DSt _____:201_

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАНО:

Ректор Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

Юнусов С.З.

«___» июня 2017 г.

СОГЛАСОВАНО:

Управляющий делами ГНК Республики Узбекистан

А.Х. Латипов

«___» июня 2017 г.

Проректор по учебной работе Ташкентского института текстильной и легкой промышленности, научный руководитель

проф. Камилова Х.Х.

«___» июня 2017 г.

Начальник УМТС и хозяйственными делами ГНК Республики Узбекистан

Р.А. Муллажанов

«___» июня 2017 г.

Доцент кафедры “Дизайн костюма” Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

Юнусходжаева Х.М.

«___» июня 2017 г.

Главный государственный санитарный врач Республики Узбекистан

Саидалиев С.С.

«___» июня 2017г.

М.П

М.П

М.П

М.П

DEVONXONA